



RENIECYT - LATINDEX - Research Gate - DULCINEA - CLASE - Sudoc - HISPANA - SHERPA UNIVERSIA - E-Revistas - Google Scholar
DOI - REDIB - Mendeley - DIALNET - ROAD - ORCID

Title: Implementación de sistema de control automático de temperatura en proceso de parafinado mediante labview

Authors: SÁNCHEZ-LÓPEZ, Héctor Javier, ROJAS-OLMEDO, Israel Alejandro, GONZÁLEZ- GOMEZTAGLE Aldo y ROJAS-RAMÍREZ Erick.

Editorial label ECORFAN: 607-8695
BCIERMMI Control Number: 2019-294
BCIERMMI Classification (2019): 241019-294

Pages: 12
RNA: 03-2010-032610115700-14

ECORFAN-México, S.C.
143 – 50 Itzopan Street
La Florida, Ecatepec Municipality
Mexico State, 55120 Zipcode
Phone: +52 1 55 6159 2296
Skype: ecorfan-mexico.s.c.
E-mail: contacto@ecorfan.org
Facebook: ECORFAN-México S. C.
Twitter: @EcorfanC

www.ecorfan.org

Holdings		
Mexico	Colombia	Guatemala
Bolivia	Cameroon	Democratic
Spain	El Salvador	Republic
Ecuador	Taiwan	of Congo
Peru	Paraguay	Nicaragua

Introduction

Methodology

Results

Annexes

Conclusions

References

Introduction

Se implementa un sistema de control automático de temperatura para el proceso de parafina mediante LabVIEW, se realizará un análisis en el área de producción de pábilo y parafina de la empresa Cerillera la Central S.A. de C.V

Methodology

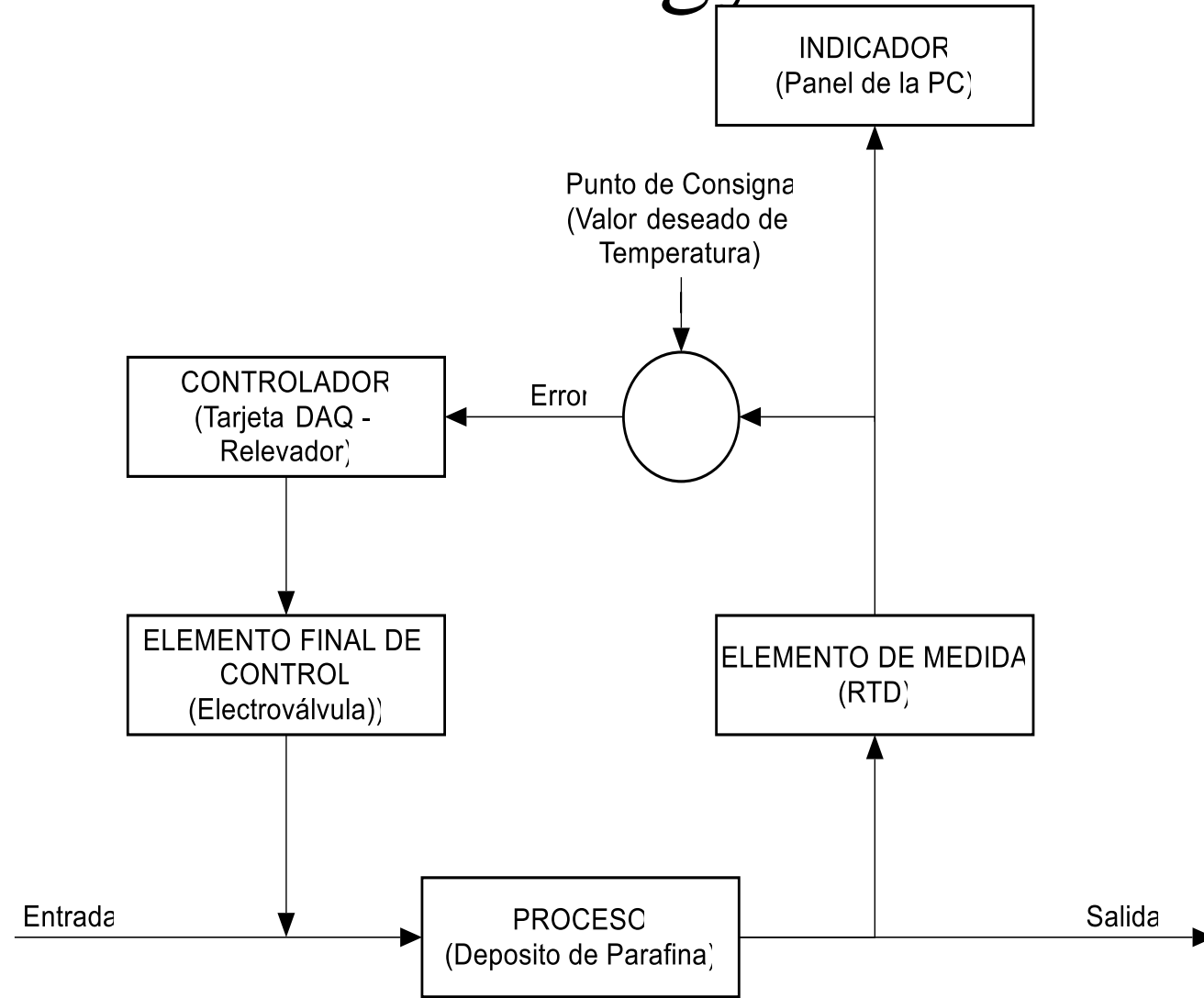
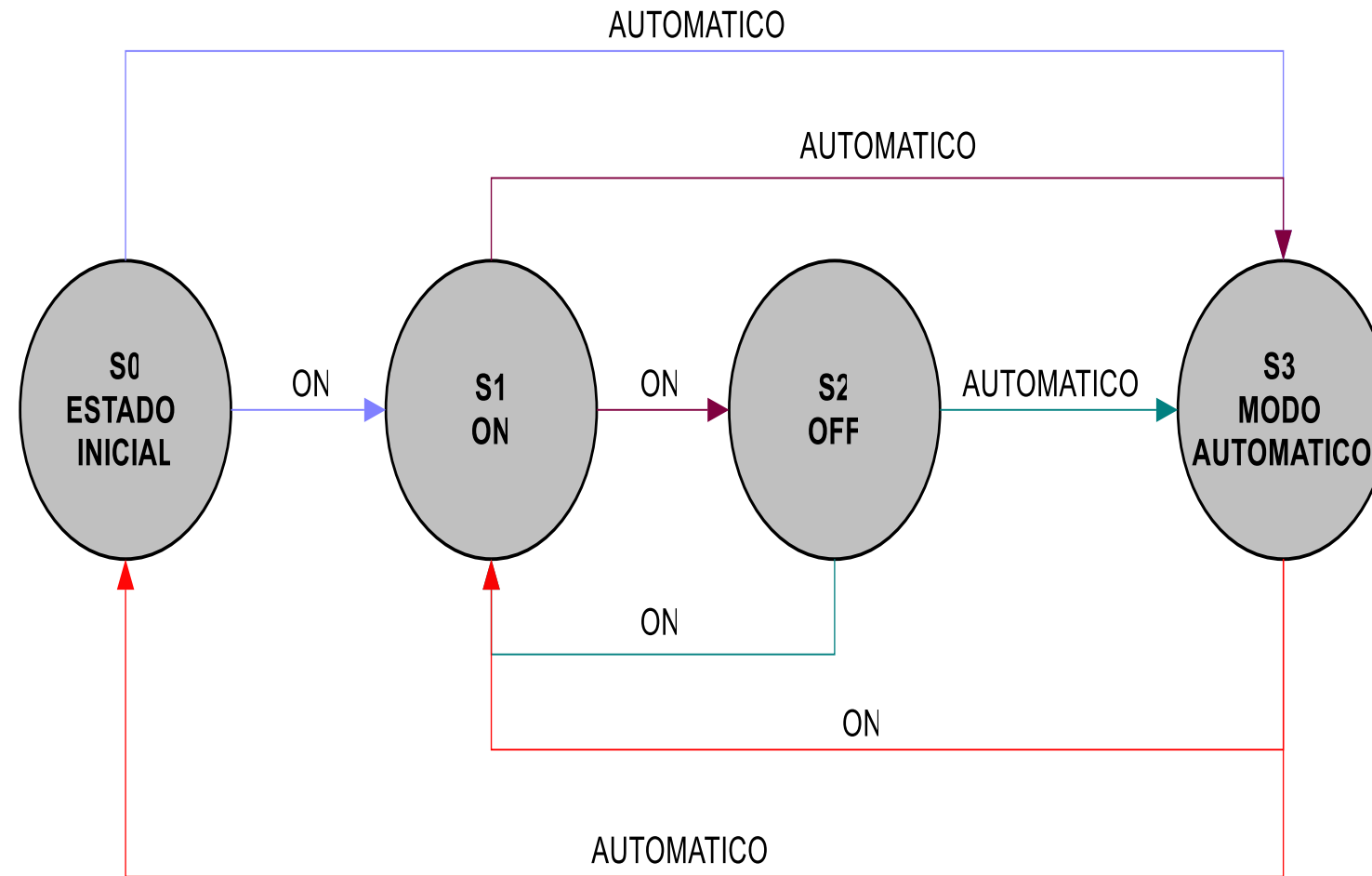


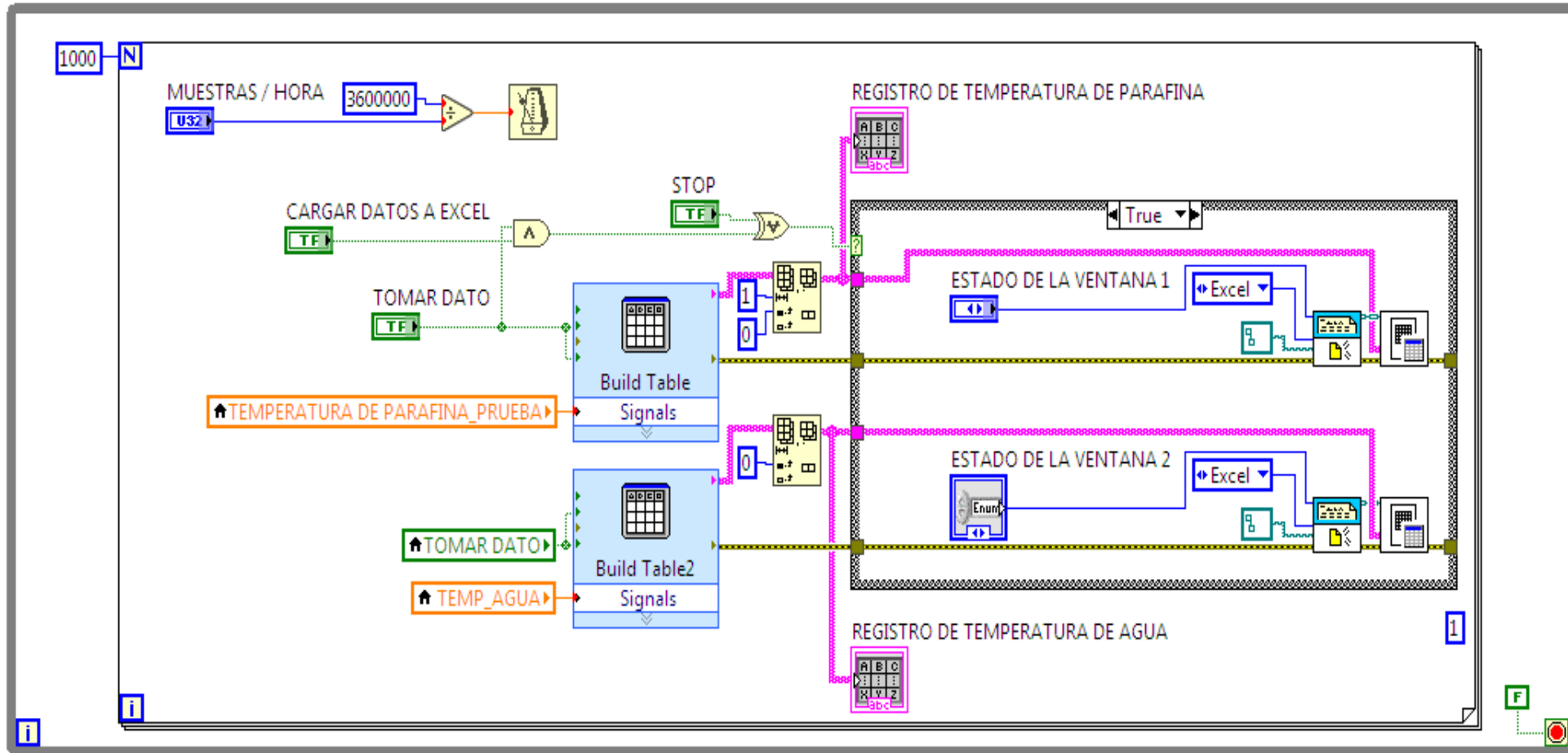
Diagrama a bloques para el control de temperatura para el depósito de la parafina.

Methodology



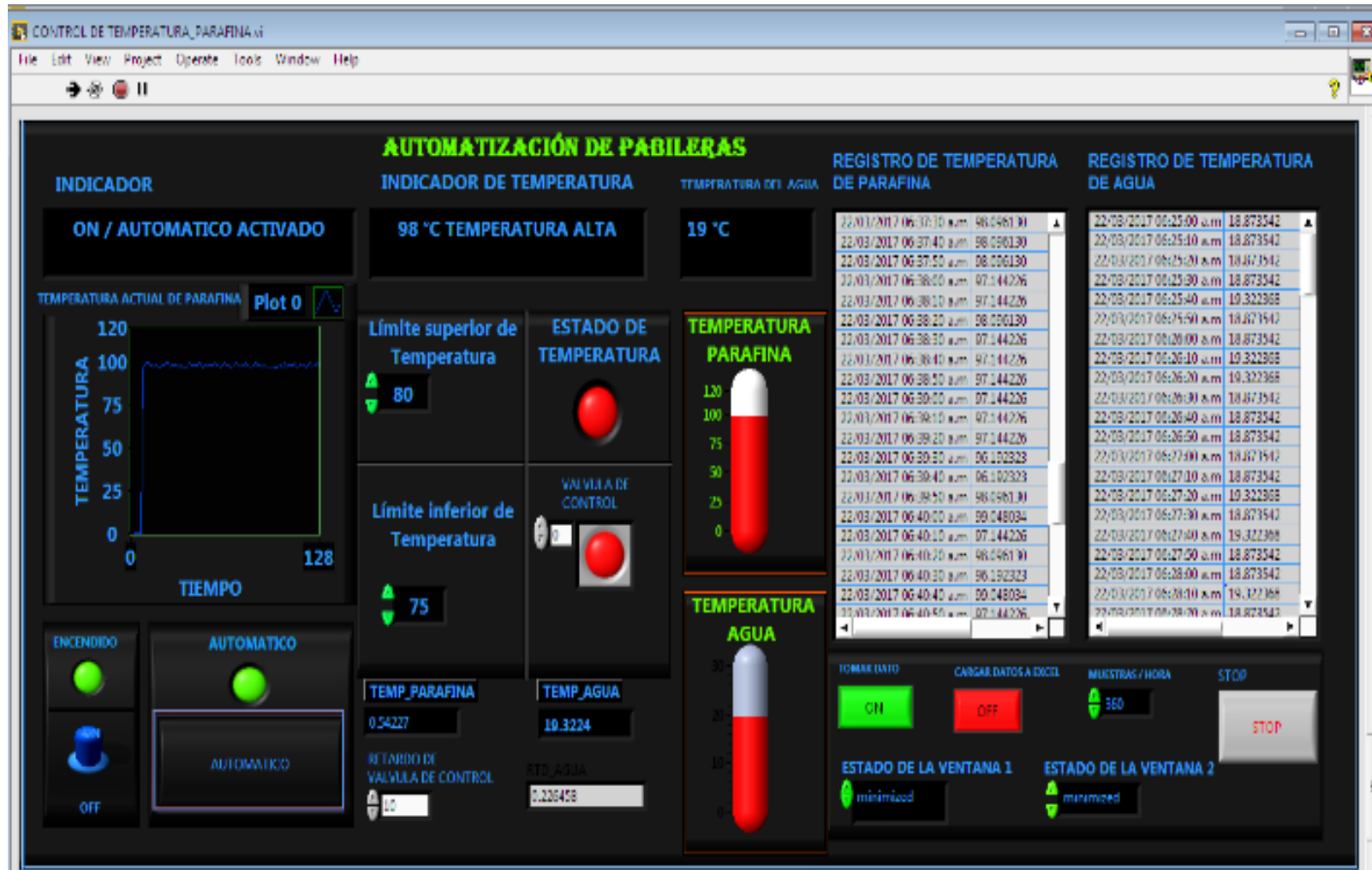
Máquina de estados para el control y monitoreo de la temperatura.

Methodology



Registro y exportación de datos.

Methodology



Panel de control

Methodology



Implementación del sistema

Results

La implementación del proyecto se realizó en el área de pabulo, con el objetivo de mejorar las propiedades de éste, de tal manera que el producto mejore sus características físicas para procesos posteriores. El instrumento virtual programado junto con la tarjeta de adquisición

Conclusions

La implementación del proyecto reflejó en base a la adquisición de datos e información enviada se logra establecer un control y monitoreo del proceso productivo mediante el software LabVIEW para generar estadísticas de control de variables de calidad,

Conclusions

que serán analizados por el departamento de calidad de la empresa para fines propios de la misma además se facilita el diseño y desarrollo de la automatización de sistemas productivos, la mejorar la calidad del producto, la seguridad para evitar lesiones al personal, se redujo el desperdicio y los tiempos muertos del proceso.

Conclusions

Como propuesta futura se puede activar o desactivar vía remota desde FluidSim.

References

Coughlin R. C. (1993.). *Amplificadores operacionales y circuitos integrados lineales*. PEARSON.

Cruz A. S. (2011). *Instrumentación Industrial* (Octava ed.). Alfaomega.

Floyd T. L. (2008). *Dispositivos Electrónicos*. PEARSON EDUCACIÓN.

Larsen R. W. (2014). *LabVIEW para Ingenieros*. México: PEARSON.

Ogata, K. (2010). *Ingeniería de control moderna* (Quinta ed.). PEARSON EDUCACIÓN S.A.



ECORFAN®

© ECORFAN-Mexico, S.C.

No part of this document covered by the Federal Copyright Law may be reproduced, transmitted or used in any form or medium, whether graphic, electronic or mechanical, including but not limited to the following: Citations in articles and comments Bibliographical, compilation of radio or electronic journalistic data. For the effects of articles 13, 162,163 fraction I, 164 fraction I, 168, 169,209 fraction III and other relative of the Federal Law of Copyright. Violations: Be forced to prosecute under Mexican copyright law. The use of general descriptive names, registered names, trademarks, in this publication do not imply, uniformly in the absence of a specific statement, that such names are exempt from the relevant protector in laws and regulations of Mexico and therefore free for General use of the international scientific community. BCIERMMI is part of the media of ECORFAN-Mexico, S.C., E: 94-443.F: 008- (www.ecorfan.org/ booklets)